



CAP-100-G

Détecteurs conventionnels optiques / thermiques 24V

Montage en gaine

DESCRIPTIF

Boîtier détecteur gaine avec détecteur optique CAP100

La gamme Cap est une gamme de détecteurs ponctuels de fumée, de chaleur, conventionnels fonctionnant sous 24V. Les détecteurs sont certifiés NF en conformité aux normes produits EN 54-5 / EN 54-7 et au marquage CE CPD.

- Détecteur de fumée ; détection précoce des particules de fumée selon l'effet Tyndall pénétrant dans la chambre d'analyse
- Détecteur thermostatique : détection du dépassement d'un seuil de température prédéterminé
- Détecteur thermovélocimétrique : détection de la vitesse d'élévation de la température à partir de 1°C / mn.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Tension d'alimentation :

- 24 Vcc

Consommation :

- En veille: 70 µA
- En alarme: 25 mA
- Pré-réglé en usine
- Sortie indicateur d'action : nominal 10 mA
- Alarme mémorisée jusqu'au réarmement par interruption de l'alimentation

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Dimensions

Détecteur : \varnothing 105mm x H sur socle 50mm

Socle : \varnothing 110mm x H 18mm

Fixation : 2 vis \varnothing 4 mm, entraxe 75mm

Poids avec socle : 130g

Indice de protection IP32 / IK07

Matière : plastique antichocs ABS blanc

RACCORDEMENTS : ACIER INOXYDABLE

MONTAGE DÉTECTEUR : 1/4 TOUR, POSITION DU VOYANT REPÉRÉ "IND"

COMPATIBILITE

ECS : Atlantic signalisation

DAD Caraïbes

Egée II

CERTIFICATIONS

" CERTIFIÉ SELON LES NORMES

NF EN 54-5 et NF EN 54-7

" NUMÉRO DE CERTIFICATION NF

Cap 100 : L054E0

Cap 200 : E2087E0

" NUMÉRO DE CERTIFICATION CE

Cap 100 : 0333 CPD 075 127

Cap 200 : 0333 CPD 075 133