



SW20-DC_004462 :

Contrôleur de débit électronique pour gaine d'air ou tuyauterie

Informations de base :

L'insuffisance des valeurs limites de l'écoulement de liquides et d'air dans les contenants de tous types sont surveillés par l'électronique du contrôleur de débit SW20.

Applications :

Le débitmètre électronique est utilisé dans les zones où les limites des débits de liquides et d'air doivent être surveillées, par ex.

dans:

- Systèmes / Canalisations
- Laboratoires
- Systèmes de filtration
- Systèmes de nettoyage

Fonctionnement général :

Le débitmètre électronique fonctionne sur le principe calorimétrique. Il détecte le fluide qui coule et émet un équivalent de signal électrique. La sonde du capteur à fil chaud est refroidi par le milieu environnant. Ce changement est détecté et évalué. La valeur seuil est indiquée par une LED et un relais qui sont à la fois normalement ouverts et normalement fermés. Si le seuil pour un débit donné est réglé, un échauffement du fluide doit être évité.

Avantages :

- Design compact
- Alimentation avec 24VDC ou 230VAC
- Boîtier auto-obturant
- Point de commutation réglable gratuit pour le signal



Données techniques :

Tension de fonctionnement :

SW20 DC :	24V AC/DC 5%
SW20 AC :	230V AC 6%
Catégorie de surtension :	II
Puissance d'entrée	4,5VA
Mode optique :	verte LED

Les sorties :

1x relais (commutateur)	
Tension de commutation	250V AC ; 6A ; 1,5kVA

Fonction de commutation au débit :	Relais
Optique :	LED jaune

Température de fonctionnement :

-20 ... +60°C

Medium:

Air:	-25 ... + 80°C
Eau (30% Glycolée)	-10 ... +80°C
Température :	15K/min
Point de commutation :	Réglable via potentiomètre
Plage de mesure Air ;	0,5 ... 20m/s
Plage de mesure Eau :	0,03 ... 3m/s
Temps de réponse	1 ... 10s max. 90s

Capteur :

Sonde :	intégré
Profondeur d'immersion :	appr. 46 ou 150mm
Connexion process :	G ½"
Matériel du capteur :	Acier inoxydable V2A
Résistance à la compression :	max. 20 bar

Logement :

Boîtier de protection :	IP65
Protection du capteur :	IP67
Classe de contamination :	2
Connexion électrique :	5 pinces (2,5mm ²)
Dimensions (L x B x H):	56 x 84 x 82mm

Conditions d'installation :

Pour éviter les dysfonctionnements, les points suivants doivent être observés:

- Le capteur doit être installé dans une zone où il est complètement entouré par le milieu
 - Ne pas installer directement derrière les virages (distance environ. Rayon de courbure 10x)
 - Installer la sonde au milieu du conduit si possible (distance d'au moins 1/3 du diamètre du conduit par rapport au mur)
 - Ne pas installer directement derrière le registre de chauffage (des changements rapides de température peuvent entraîner valeurs mesurées falsifiées)
- N'utilisez pas de capteur en acier inoxydable dans un cuivre ou un laiton tube! Grâce à l'utilisation de chlore ou de tube en cuivre / laiton une corrosion par piqûres se produit. Un capteur en acier inoxydable doit ne pas être utilisé ici.

En milieu pollué, le capteur doit être nettoyé régulièrement.

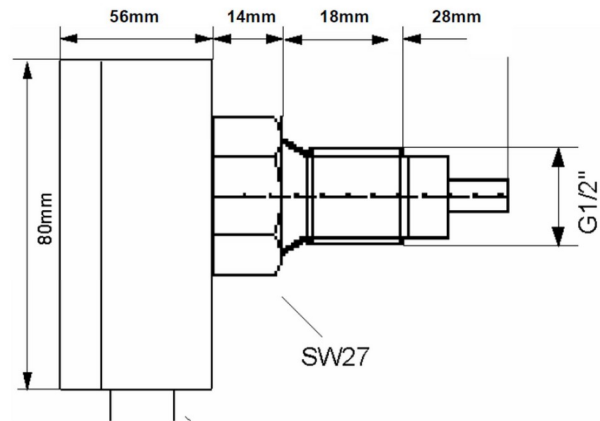
L'appareil dispose de deux potentiomètres pour le point de commutation ajustement.

La partie supérieure est utilisée pour un réglage fin et la partie inférieure pour un réglage grossier.

Responsabilité :

Aucune responsabilité ne sera acceptée pour les thermistances qui n'ont pas été installées et testées conformément aux normes telles que précédemment listées dans notre fiche technique. En raison du programme de recherche et développement en cours, les spécifications du produit peuvent être sujettes à changement, au à la discrétion du fabricant.

Dimension: (toutes les dimensions en mm)
 Profondeur du boîtier : 80 mm



2 x Presse-étoupe M16x1,5
 Profondeur d'immersion disponible également en 150 mm

Connexion électrique :

Source de courant : L (+) / N (-)

Sortie relais : max. 250VAC, 6,0A, 1,5kVA
 Plus proche (NO) : 15 / 18
 Ouvreur (NC) : 15 / 16

